

CERTIFICATO N° L19-11833-001
CERTIFICATE N° L19-11833-001

Si attesta che il Sistema di Gestione della Saldatura di:
This is to certify that the Welding Management System of:

OGNIBENE POWER SPA

SEDE LEGALE / *Registered Office:*
Via Ing. Enzo Ferrari n. 2, Reggio Emilia (RE)

SEDE OPERATIVA / *Operating Headquarter:*
Via Ing. Enzo Ferrari n. 2, Reggio Emilia (RE)

è conforme ai requisiti della Norma:
complies with requirements of the Standard:

UNI EN ISO 3834-2:2021

Questo certificato è valido per il seguente campo di applicazione:
This certificate is valid for the following scope:

Fabbricazione di cilindri attuatori idraulici di sterzo e sollevamento per veicoli, su specifica interna o del Cliente, ottenuti mediante processo di saldatura di tipo automatico ad arco oppure mediante processo di friction welding.
Manufacturing of steering and lifting hydraulic actuator cylinders for vehicles, based on internal or Customer specifications, by automatic arc welding process or by friction welding process.

Data di prima emissione / *First issue:* 22/01/2019

Data di modifica / *Modification date:* 10/02/2022

Data di scadenza / *Expiry date:* 21/01/2025

Il Direttore della Certificazione / *Certification Manager*

Alberto Montagnani



PRD N°223 B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale ed al riesame completo del sistema di gestione della saldatura con periodicità triennale.
The validity of this certificate depends on the annual surveillance every 12 months and on the complete review of the welding management system after three years.

PG42-M rev05

Allegato 1 al Certificato UNI EN ISO 3834-2:2021
Annex 1 to the UNI EN ISO 3834-2:2021 Certificate

N° L19-11833-001

Rev. 2 del 10/02/2022

OGNIBENE POWER SPA

Via Ing. Enzo Ferrari n. 2, Reggio Emilia (RE)

SEDE OPERATIVA / *Operating Headquarter:*
Via Ing. Enzo Ferrari n. 2, Reggio Emilia (RE)

Processi di Saldatura e Materiali: *Welding Procedures and Materials:*

Processo di saldatura in accordo a ISO 4063 <i>Welding procedure according to ISO 4063</i>	Gruppo materiale base in accordo a CEN ISO/TR 15608 <i>Material basic group according to CEN ISO/TR 15608</i>	Tipologia di giunto <i>Type of joint</i>	Range spessori <i>Thickness range</i>	Range Diametri <i>Diameter range</i>
135 automatico	1	BW	3 ÷ 260 mm	≥ 20 mm
135 automatico	1	FW	1,4 ÷ 67 mm	≥ 3 mm
42	1 / 11		25 ÷ 35 mm	25 ÷ 35 mm

Coordinatore di Saldatura Responsabile: *Responsible Welding Coordinator:*

Nome / Name	Qualifica o Livello / Qualification or Level
Valentina Catellani	S



PRD N°223 B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
*Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements*

Il Direttore della Certificazione / *Certification Manager*
Alberto Montagnani

Il presente certificato è allegato ed è valido solo in combinazione con il certificato UNI EN ISO 3834-2 N° L19-11833-001.
This certificate is attached and is valid only in conjunction with the UNI EN ISO 3834-2 N° L19-11833-001 certificate.